

FZA01 ZINCPRIMER 2K EPO

Hoja Técnica FZA01

Página 1 de 1
01/10/2010, rev.03

A) DESCRIPCION Y CAMPO DE USO:

Zincante orgánico bicomponente, a base de resinas epoxídicas con endurecedor poliamídico, de secado al aire. Elevado contenido de zinc metálico en el film seco. Óptima adherencia sobre acero chorreado, excelentes propiedades anticorrosivas. Aplicado a bajo espesor puede ser considerado como Shop-Primer. Se aconseja la aplicación sobre acero chorreado en atmósferas industriales, marinas y en inmersiones en agua dulce y salada.

B) PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE Y PRODUCTO:

Preparación de la superficie



Acero y hierro: La superficies son preparadas mediante chorreado de arena a metal blanco, quitando completamente la suciedad.

Preparación del producto



FZA01 Zincprimer 2K EPO
Endurecedor CE002
Diluyente DE001

Peso	Volumen	Pot life a 20°C
1000	1000	
150	500	8 hr.
100-200	100-200	

C) SISTEMA DE PINTADO:

Aplicación a pistola



Viscosidad de aplicación a 20°C TF 4 25-30"



Díámetro aguja 2-2,5 mm normal

Presión aire 3-4 bar normal

Espesor final aconsejado (1 mano)

30-70 µm

Resistencia teórica a 50 µm

11 m²/l - 4 m²/kg

D) SECADO: Al aire a 20°C



Seco al tacto 1 – 2 horas

Endurecimiento 24 horas

Nota: El producto necesita de una mano intermedia antes de la aplicación del acabado (imprimaciones epoxídicas, epoxivinílicas o intermedio al clorocaucho NCS04).

Desaconsejada la aplicación a temperatura inferior a 10°C.

Las informaciones técnicas son el resultado de nuestra experiencia. Aseguramos la calidad del producto, sin embargo, no estando las condiciones de uso bajo nuestro control, no podemos asumir ninguna responsabilidad de los resultados obtenidos.